

● TECHNICAL ASSISTANCE

A high-performance multi-site organization:

- Technical assistance
- Trained engineers in many territories
- Shipment of spare parts within 24 h
- Real time trouble shooting
- Various training course levels

● ASSISTANCE TECHNIQUE

Une structure multisite performante

- Assistance technique
- Des techniciens qualifiés dans le monde entier
- Expédition des pièces détachées sous 24 h
- Recherche de pannes en temps réel
- Stages de formation de différents niveaux

● TECHNISCHE ASSISTENZ

Eine leistungsfähige Struktur mit vielen Standorten:

- Technische Assistenz
- Sachkundige Techniker weltweit
- Versand der Ersatzteile binnen 24 Stunden
- Fehlersuche in Echtzeit
- Schulungen für verschiedene Zielgruppen



Spare parts / Pièces détachées / Ersatzteile



Training / Formations / Schulungen



Technical assistance / Assistance technique / Technische Assistenz

CMX



● PROCESS AND TOOLING

Application Department to assist you

- Process development
- Mold design
- Training
- Technical assistance on site
- Specific technology (FillBalancer®, injection-compression, etc.)
- Material performances tests

● APPLICATION ET OUTILLAGE

Service Application à votre disposition

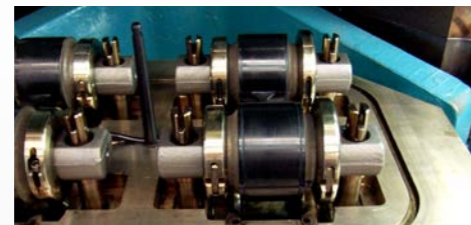
- Développement process
- Conception de moule
- Formation
- Assistance technique sur site
- Technologies spécifiques (FillBalancer®, injection-compression, etc.)
- Tests de performance matières

● ANWENDUNGS- UND WERKZEUGTECHNIK

- Prozessentwicklung
- technische Auslegung von Spritzformen,
- Schulung
- Technische Unterstützung am Einsatzort
- Spezifische Verfahrenstechnik (FillBalancer®, Spritzprägen, ...)
- Materialeleistungsprüfung



Mold Design / Conception de moule / Auslegung einer Form



Process development / Développement process / Prozessentwicklung



Customized Test / Test client / Kundentest

Compact
Multi
Station

A PRODUCTIVITY-ORIENTED OFFER
UNE OFFRE AXÉE SUR LA PRODUCTIVITÉ
EIN PRODUKTIVITÄTSORIENTIERTES ANGEBOT



REP international

15 rue du Dauphiné
69964 CORBAS
FRANCE

☎ : +33 (0) 4 72 21 53 53
Fax : +33 (0) 4 72 51 22 35
✉ commercial@repinjection.com

BRAZIL - REP Injetoras de Borracha

Rua Oneda, 950 - Bairro Planalto
São Bernardo do Campo - SP
CEP 09895-280

☎ : +55 11 4125 7950
Fax : +55 11 4125 6525

CHINA - URP

No.58 Hehua Road,
LANGFANG ETDZ, Hebei province

☎ : +86 316 6079075

GERMANY - REP Deutschland

Sauergasse 5-7
69483 WALD-MICHELBACH

☎ : +49 (0) 6207 9408.0
Fax : +49 (0) 6207 9408 29

INDIA - REP India

Plot No. 112, 4th Road,
Jigani Industrial Area, II Phase
Anekal Taluk, BANGALORE,
Karnataka - 562106

☎ : 00919845390426
repindia@repinjection.com

ITALY - REP Italiana

Via Galileo Ferraris 16/18
10040 DRUENTO (TO)

☎ : +39 (0) 11 42 42 154
Fax : +39 (0) 11 42 40 207

RUSSIA - REP Материалы и Технологии

111397, г. Москва,
Зеленый проспект, д. 20,
этаж 7, пом. 1, ком. 23.

☎ / Fax : +7 (495) 708 4486

USA - REP Corporation

310 Katom Drive
KODAK, Tennessee 37764

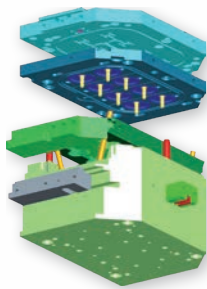
☎ : +1 847 697 7210
Fax : +1 847 697 6829

www.repinjection.com

MINIMUM SPACE REQUIREMENT, MAXIMUM PRODUCTIVITY

● THE KEY FEATURES OF A CMX MACHINE:

- The multistation design of the CMX allows for simultaneity between the process tasks (injection, curing and stripping), thus leading to a substantial increase in productivity.
- The smaller number of cavities per mold ensures a better control of all injection and cure parameters and reduces the tooling production cost.
- The flexibility of the CMX concept permits injecting a different shot size on each of the 4 molds, or not using identical molds, or working with 1 or with 2 or with 3 molds only.
- The excellent ratio mold surface / clamping pressure at workstation A allows for higher injection pressure values.
- The outfit of workstation D makes stripping operations (and insert loading) easier and easily automatable.
- The 4 molds can be changed very quickly (in 10 minutes).
- The G10 HMI : User-friendly and intuitive 21.5" touch-screen with two separate display areas allowing for programming and monitoring at the same time.



MINIMALER PLATZBEDARF FÜR MAXIMALE PRODUKTIVITÄT

● HAUPTMERKMALE EINER CMX-PRESSE:

- Dank der Multistation-Gestaltung der CMX können die verschiedenen Prozessaufgaben (Einspritzen, Vulkanisation und Entformung) gleichzeitig durchgeführt werden, wodurch die Produktivität erheblich gesteigert wird.
- Die geringere Kaliberzahl pro Form ermöglicht eine bessere Kontrolle der Einspritz- und Vulkanisationsparameter und reduziert die Produktionskosten der Werkzeuge.
- Die Flexibilität des CMX-Konzepts erlaubt sowohl das Einspritzen unterschiedlicher Spritzvolumina je Form als auch den Einsatz unterschiedlicher Formen oder die Arbeit mit nur 1, 2 oder 3 Werkzeugen.
- Durch das ausgezeichnete Verhältnis von Formfläche zu Verriegelungsdruck an Arbeitsstation A sind höhere Einspritzdruckwerte zulässig.
- Die Ausstattung der Arbeitsstation D erleichtert die Arbeitsvorgänge für Entformung und Laden der Einlegeteile und macht sie leicht automatisierbar.
- Die 4 Werkzeuge können sehr schnell ein- bzw. ausgebaut werden (10 Minuten).
- Die HMI der Maschinenbaureihe G10: Bedienerfreundlicher und intuitiver 21,5" Tastbildschirm. Gesplittetes Display zur gleichzeitigen Programmierung und Überwachung von zwei Bildschirmseiten.



CMX1 Y2000

UN ENCOMBREMENT MINIMUM POUR UNE PRODUCTIVITÉ MAXIMUM

● LES POINTS CLÉS D'UNE PRESSE CMX :

- La conception multi-postes de la CMX permet une réalisation simultanée des process (Injection, Vulcanisation et Démoulage), ce qui implique une forte augmentation de la productivité.
- Le nombre réduit d'empreintes par moule diminue les coûts de réalisation des outillages et assure un meilleur contrôle de l'ensemble des paramètres d'injection et de vulcanisation.
- La flexibilité du concept permet d'injecter un volume différent sur chacun des 4 moules, ou de ne pas utiliser des moules identiques, ou de travailler seulement avec 1, 2 ou 3 moules.
- L'excellent rapport surface du moule / pression de verrouillage du poste A autorise des pressions d'injection plus élevées.
- L'équipement du poste D facilite les opérations de démoulage (et de chargement d'inserts) et les rend facilement automatisables.
- Les 4 moules peuvent être changés très rapidement (en 10 minutes).
- L'interface homme machine G10 : Écran tactile de 21,5 pouces, intuitif et convivial. Double zone permettant la programmation et la consultation simultanée de deux pages-écran.

